

**Ministerio de Educación**



---

**Perfil Profesional**  
**Sector Metalmecánica**

***Carpintero Metálico y de PVC***

Marzo de 2010

Perfil Profesional del

## **Carpintero Metálico y de PVC**

### **Alcance del Perfil Profesional**

El *Carpintero Metálico y de PVC* está capacitado, de acuerdo a las actividades que se desarrollan en el Perfil Profesional, para construir elementos de carpintería metálica como ser: marcos, puertas, ventanas, portones, balcones, protecciones, marquesinas, escaleras entre otros elementos. *El carpintero metálico y de PVC* utiliza como materia prima, chapas (de acero y acero inoxidable), perfiles de acero, perfiles de aluminio extruido, caños estructurales, alambre artístico, y perfiles de carpintería de PVC, dándole dimensiones y formas apropiadas para luego unirlos por medio de remaches, tornillos o soldadura eléctrica y soldadura de PVC. Interpreta información técnica y toma medidas en obra y levanta croquis de los elementos a construir.

Este profesional requiere supervisión sobre el trabajo terminado, durante el desarrollo del proceso de producción toma, con autonomía, decisiones sobre el proceso productivo como ser la calibración y regulación de los equipos de trabajo, la preparación de los materiales, la unión de los componentes y la terminación y control del trabajo realizado.

### **Funciones que ejerce el profesional**

#### **1. Conformar componentes para la construcción de carpintería metálica en acero.**

El *Carpintero Metálico y de PVC* está capacitado para interpretar planos de fabricación de carpintería metálica en acero, órdenes de trabajo y hojas de operaciones, identificando materiales, formas y dimensiones. *El carpintero metálico y de PVC* produce información técnica relevando medidas en obra y confeccionando los correspondientes croquis. En función de esta documentación este profesional selecciona el tipo de herramienta, máquina o dispositivo a utilizar.

El *Carpintero Metálico* conforma componentes utilizando instrumentos, herramientas y equipos, empleando técnicas de trabajo y aplicando normas de seguridad e higiene personal, el cuidado de la máquina, las normas de calidad, confiabilidad y el cuidado del medio ambiente en las operaciones de corte, trazado y conformado de chapas y perfiles de acero.

#### **2. Construir carpintería metálica utilizando componentes de acero.**

El *Carpintero Metálico y de PVC* une los componentes de la carpintería metálica por medio de remaches, tornillos y soldadura con electrodo revestido o MIG. Una vez armada la carpintería metálica, este profesional realiza la terminación de las superficies por medio de amolado, masillado y su posterior protección superficial. El *Carpintero Metálico y de PVC* coloca los herrajes como ser cerraduras, pasadores, manijas, aldabas, ruedas, guías, etc. En todas sus actividades aplica normas de seguridad e higiene personal, el cuidado de la máquina, las normas de calidad, confiabilidad y el cuidado del medio ambiente.

#### **3. Construir carpintería metálica utilizando perfiles de aluminio extruido.**

El *Carpintero Metálico y de PVC* está capacitado para interpretar planos de fabricación y armado de carpintería metálica de aluminio. *El carpintero metálico y de PVC* prepara perfiles de aluminio extruido, realiza los maquinados necesarios, coloca los distintos accesorios y luego procede al armado de todos los componentes. Este profesional esta en condiciones de fabricar: ventanas y puertas corredizas, ventanas de abrir, puertas de abrir, ventanas y puertas oscilo-batientes, ventiluces y banderolas, paños fijos y combinaciones de distintas topologías.

#### **4. Construir carpintería utilizando perfiles de PVC extruido.**

El *Carpintero Metálico y de PVC* está capacitado para interpretar planos de fabricación y armado de carpintería con perfilera de PVC. *El carpintero metálico y de PVC* prepara los perfiles de PVC, realiza los maquinados necesarios, coloca los distintos accesorios y luego procede al armado de todos los

componentes. *El carpintero metálico y de PVC* esta en condiciones de fabricar diversos tipo de aberturas según la perfiles existente en el mercado.

### Área Ocupacional

Este profesional se desempeña en relación de dependencia. Para realizar tareas de:

- Preparación de los componentes para la construcción de carpintería metálica en acero.
- Armado de la carpintería metálica en acero.
- Preparación y armado de carpintería metálica de aluminio.
- Preparación y armado de carpintería con perfiles PVC.
- Montador de carpintería metálica y de PVC

*El carpintero metálico y PVC* puede trabajaren empresas metalúrgicas que se dedican a la construcción de carpintería metálica y de PVC u otras que utilicen el plegado de chapa en sus procesos de fabricación (fabricación de gabinetes eléctricos, mesadas de acero inoxidable, campanas de extracción de gases y vapores, etc.).

Esta descripción dependerá de la envergadura de la empresa en la cual se desempeña. En una pequeña empresa seguramente desarrollará todas sus capacidades, en empresas de mayor envergadura podrá estar en la sección de preparación de materiales o en la sección de armado.

### Justificación del Perfil

En nuestro país el sector de la construcción presentó en los últimos años una gran tasa de crecimiento. En la construcción de una vivienda nueva, la carpintería metálica y de PVC representa de un 2 al 4 % del costo total de la misma. También fue notable el crecimiento del rubro equipamiento gastronómico y mobiliario urbano. El crecimiento de estos sectores demandan mano de obra calificada, la que muchas veces es difícil de conseguir. Realizando auditorias en las carpinterías metálicas de viviendas sociales se detectaron defectos como ser: problemas de diseño, corrosión y desgastes prematuros, armado defectuoso, incorrecta colocación y ajuste en obra. Lo anterior justifica la necesidad de formar a carpinteros metálicos y de PVC con sólidos conocimientos y destrezas, que le permitan elaborar productos que cumplan con los requisitos de calidad que exige el mercado.

### Desarrollo del Perfil Profesional

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
<b>1. Conformar componentes para la construcción de carpintería metálica en acero.</b>	
<b>Actividades</b>	<b>Criterios de Realización</b>
<b>1.1 Relevar</b> medidas en obra confeccionando los croquis que proporcionan la información para la fabricación de componentes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se observa las características constructivas de la zona o lugar en el que se ubicará la carpintería metálica.</li> <li>• Se efectúan croquis detallando las formas y dimensiones, considerando las tolerancias según las imperfecciones del lugar de emplazamiento.</li> <li>• Se tiene en cuenta desniveles, falsa escuadra, tipo de montaje y posibles dificultades en la colocación.</li> </ul>
<b>1.2 Interpretar</b> la información de la documentación técnica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se reconocen los distintos elementos que componen los planos de fabricación (perfiles, chapas, dimensiones, herrajes, etc.).</li> <li>• Se identifica el espesor y las características de la chapa y/o perfiles a conformar.</li> <li>• Se identifica los distintos componentes que conforman la carpintería metálica</li> <li>• Se interpreta las características de encastres y/o uniones de los distintos componentes que constituye la carpintería metálica.</li> <li>• Se identifica el tipo de plegado a realizar, como por ejemplo marcos para puertas placas, marcos para placard,</li> </ul>

<p><b>1.3. Preparar</b> los materiales para la construcción de componentes de carpintería metálica en acero</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se reconocen los distintos perfiles y propiedades de los materiales que se utilizarán en la construcción de componentes de carpintería metálica en acero.</li> <li>• Se realizan operaciones de trazado aplicando método de trabajo y optimizando el uso de los materiales teniendo en cuenta aspectos técnicos económicos.</li> <li>• Se prepara el material teniendo en cuenta el mejor aprovechamiento y reduciendo los desperdicios.</li> <li>• Se corta el material por medio de cizalla mecánica, serrucho manual, serrucho mecánico, o por corte con disco abrasivo.</li> <li>• Se corta los materiales utilizando el procedimiento más adecuado al tipo de perfiles a cortar, así como a su forma, dimensiones y cantidad de piezas a realizar.</li> <li>• Se endereza los materiales en aquellas situaciones que han sufrido deformaciones propias del corte y se rebaba las extremidades.</li> <li>• Se aplican las normas de seguridad, higiene laboral y cuidado del medio ambiente.</li> </ul>
<p><b>1.4 Realizar</b> las distintas operaciones de conformado en chapas y perfiles de acero para la construcción de componentes de carpintería metálica..</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se seleccionan herramientas y máquinas en función de la operación a realizar y las características de los materiales a utilizar.</li> <li>• Se preparan las máquinas regulando las condiciones de trabajo y la garantía de repetitividad de sus operaciones. (plegadoras, dobladoras, cilindradoras, etc).</li> <li>• Se realizan las operaciones de plegado, doblado, cilindrado, etc. aplicando método de trabajo, garantizando la calidad de producto y el cuidado del equipamiento.</li> <li>• Se realizan operaciones de trazado sobre los materiales, utilizando elementos de medición y trazado.</li> <li>• Se corta y se realizan encastres en chapas y perfiles utilizando la matricería apropiada.</li> <li>• Se operan las máquinas y equipos aplicando método de trabajo:             <ul style="list-style-type: none"> <li>Se pliegan las chapas utilizando plegadoras mecánicas.</li> <li>Se curvan y cilindran perfiles utilizando moldes y cilindradora.</li> <li>Se perforan y punzonan chapas y perfiles, utilizando máquinas agujereadoras y punzonadoras.</li> <li>Se preparan las grampas para amurar.</li> </ul> </li> <li>• Se realiza el control dimensional y geométrico durante y al finalizar los procesos de conformación, utilizando instrumentos de medición y/o verificación dimensional.</li> <li>• Se aplican normas de seguridad e higiene personal y cuidado de las máquinas, equipos, herramientas y medio ambiente.</li> </ul>
<p><b>1.5. Registrar y comunicar</b> el desarrollo de las tareas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se completan los datos en las hojas de operaciones y órdenes de trabajo.</li> <li>• Se comunica al responsable del sector el desarrollo de las tareas realizadas en tiempo y forma.</li> </ul>

**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 1:**

**“1. Conformar componentes para la construcción de carpintería metálica en acero”**

*Principales resultados esperados de su trabajo*

Interpretación unívoca de la información técnica que recibe.

Confección de croquis que contienen información para la construcción de componentes para carpintería metálica.

Generar información técnica con los datos obtenidos en obra.

Producción de componentes para la construcción de carpintería metálica en acero.

Medios de producción que utiliza:

Materia prima: perfiles, tubos, alambres y chapas de acero

Herramientas e instrumentos para el trazado de materiales de acero.

Equipos para el corte de la materia prima: serrucho manual, serrucho mecánico, cortadora por disco abrasivo, cizalla mecánica, equipo de corte oxiacetilénico.

Equipos para el conformado de la materia prima: plegadora mecánica, balancines punzonadoras, dobladoras, agujereadoras, amoladoras, cilindradoras.

Herramientas de trazado e instrumentos de medición y verificación dimensional.

Máquinas manuales: taladros, amoladoras

Procesos de trabajo y producción en los que interviene

Manejo de documentación técnica.

Confección de croquis.

Corte y preparación de chapas y perfiles de acero.

Conformado de materiales de acero.(plegado, cilindrado, punzonado, matrizado, doblado)

Técnicas y normas que aplica

Normas de representación gráfica (normas IRAM).

Normas de seguridad, higiene y cuidado del medio ambiente.

Normas para el cuidado de las máquinas, equipos, accesorios y herramientas.

Datos e información que utiliza

Croquis, planos de fabricación y armado, hojas de operaciones y órdenes de trabajo.

Tablas de pesos y medidas de chapas, barras, tubos acero.

Catálogos de las maquinas y equipos utilizados.

Relaciones funcionales y/o jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo

Este profesional se relaciona jerárquicamente con el responsable de su sector quien le entrega las consignas de trabajo (planos, órdenes de trabajo, hojas de ruta y otros documentos) y supervisa el trabajo realizado. Durante el proceso de fabricación, el *Carpintero Metálico y de PVC* tiene autonomía en el desarrollo de sus tareas.

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
<b>2. Construir la carpintería metálica utilizando componentes de acero</b>	
<b>Actividades</b>	<b>Criterios de Realización</b>
<b>2.2 Interpretar</b> la información de la documentación técnica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se reconocen los distintos elementos que componen los planos de armado (bastidores, perfiles, zócalos, laterales, etc.)</li> <li>• Se interpreta el contenido de las hojas de operaciones y ordenes de trabajo.</li> <li>• Se identifican los distintos tipos de uniones que unirán los diferentes componentes de la carpintería metálica.</li> <li>• Se identifican los distintos tipos y características de remaches, tornillos y puntos o cordones de soldadura.</li> </ul>
<b>2.2. Armar</b> la carpintería metálica realizando las distintas operaciones de ensamblado de componentes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se efectúan los puntos o cordones de soldadura en los perfiles tubulares que formarán parte de la carpintería metálica.</li> <li>• Se posicionan y/o disponen los distintos componentes a unir de acuerdo a las indicaciones de la información técnica y además teniendo en cuenta las posibles deformaciones que puedan sufrir en el proceso de unión.</li> <li>• Se prepara el equipo de soldadura eléctrica ajustando los parámetros de trabajo de acuerdo a las características y condiciones de los</li> </ul>

	<p>materiales a unir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se realiza el control dimensional y geométrico durante y al finalizar los procesos de ensamble y/o unión de componentes, utilizando instrumentos de medición y/o verificación dimensional.</li> <li>• Se realizan las soldaduras de perfiles, chapas, herrajes, grampas, etc. aplicando método de trabajo atendiendo a la calidad de producto y cuidado de los equipos.</li> <li>• Se realiza las uniones atornilladas o remachadas siguiendo un método de trabajo que garantice la calidad de producto..</li> <li>• Se protege el puesto de trabajo evitando la interferencia con otros ámbitos laborales</li> <li>• Se aplican normas de seguridad e higiene personal y cuidado de las máquinas, equipos, herramientas y medio ambiente.</li> </ul>
<p><b>2.3 Realizar</b> los trabajos de terminación y presentación de la carpintería metálica de acuerdo a condiciones preestablecidas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se esmerilan las soldaduras y se eliminan restos de oxido, grasa o pintura existente en las superficies de la carpintería metálica.</li> <li>• Se masilla las zonas que han sido esmeriladas para alcanzar una terminación homogénea.</li> <li>• Se prepara el equipo de pintura y la dosificación correspondiente para lograr un buen pintado y evitar grumos o goteo de pintura.</li> <li>• Se efectúa cubrimiento o protección de superficies empleando equipos de pintado.</li> <li>• Se realiza el montaje de los herrajes realizando los ajustes y pruebas pertinentes para garantizar el perfecto funcionamiento de estos componentes.</li> <li>• Se aplican normas de seguridad e higiene personal y cuidado de las máquinas, equipos, herramientas y medio ambiente.</li> </ul>
<p><b>2.4. Controlar</b> la calidad del trabajo realizado.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se verifica las luces de diseño.</li> <li>• Se verifican las escuadras.</li> <li>• Se verifican las terminaciones.</li> <li>• Se verifica el correcto funcionamiento.</li> <li>• Se colocan arriostramientos para su traslado y colocación en obra.</li> </ul>
<p><b>2.5. Registrar y comunicar</b> el desarrollo de las tareas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se completan los datos en las hojas de operaciones y ordenes de trabajo</li> <li>• Se comunica al responsable del sector el desarrollo de las tareas realizadas.</li> </ul>

**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 2:**  
**“Construir la carpintería metálica utilizando componentes de acero”**

*Principales resultados esperados de su trabajo*

Ensamblado de componentes de carpintería metálica de acero.  
 Carpintería metálica de acero armada y lista para ser entregada.

*Medios de producción que utiliza*

Soldadura eléctrica por electrodo revestido, soldadora MIG, maquinas agujereadoras, remachadoras, herramientas de mano, amoladoras y equipo de pintado.

*Procesos de trabajo y producción en los que intervienen*

Unión de los elementos metálicos.  
 Terminación de las superficies por limado y amolado.  
 Protección de las superficies.

*Técnicas y normas que aplica*

Normas de seguridad e higiene personal.  
 Normas de seguridad, higiene y cuidado del medio ambiente.  
 Normas para el cuidado de las máquinas, equipos, accesorios y herramientas.

*Datos e información que utiliza*

Croquis, planos de armado, hojas de operaciones y orden de trabajo.  
 Tablas de dimensiones tornillo, tuercas y remaches.  
 Tablas de pesos y medidas de chapas y perfiles  
 Catálogos de las maquinas y equipos utilizados.

*Relaciones funcionales y/o jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo*

Este profesional se relaciona jerárquicamente con el responsable de su sector, quien le entrega las consignas de fabricación y supervisa el trabajo terminado. Durante el proceso de fabricación, el *Carpintero Metálico y de PVC* tiene autonomía en el desarrollo de sus tareas.

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
<b>3. Construir carpintería metálica utilizando perfilaría de aluminio extruido.</b>	
<b>Actividades</b>	<b>Criterios de Realización</b>
<b>3.1 Relevar</b> medidas en obra confeccionando los croquis que proporcionan la información para la fabricación de componentes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se observa las características constructivas de la zona o lugar en el que se ubicará la carpintería de aluminio.</li> <li>• Se efectúan croquis detallando las formas y dimensiones, considerando las tolerancias según las imperfecciones del lugar de emplazamiento.</li> <li>• Se tiene en cuenta desniveles, falsa escuadra, tipo de montaje y posibles dificultades en la colocación.</li> </ul>
<b>3.2. Interpretar</b> la información de la documentación técnica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se reconocen los números y nombres de los perfiles de aluminio extruido.</li> <li>• Se interpreta el contenido de las hojas de operaciones y ordenes de trabajo.</li> <li>• Se interpretan los plano de fabricación y armado.</li> <li>• Se identifican los distintos tipos de perfiles que intervienen en la carpintería de aluminio y las características de uniones que deberán realizarse.</li> </ul>
<b>3.3. Preparar</b> los materiales para la construcción de carpintería metálica en aluminio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se reconocen los distintos perfiles y propiedades de los materiales que se utilizarán en la construcción de la carpintería de aluminio.</li> <li>• Se realizan operaciones de trazado aplicando método de trabajo y optimizando el uso de los materiales teniendo en cuenta aspectos técnicos económicos.</li> <li>• Se prepara el material teniendo en cuenta el mejor aprovechamiento y reduciendo los desperdicios.</li> <li>• Se corta el material por medio de sierra de disco.</li> <li>• Se aplican las normas de seguridad, higiene laboral y cuidado del medio ambiente.</li> </ul>
<b>3.4. Realizar</b> las distintas operaciones de maquinado en perfiles de aluminio para su posterior ensamblado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se preparan las máquinas para trabajar aluminio seleccionando tipo de herramienta a utilizar y regulando la posición de los topes.</li> <li>• Se realizan los cortes de los perfiles (a escuadra, en inglete y angulares) aplicando método de trabajo.</li> <li>• Se traza el material utilizando elementos de medición y trazado aplicando método de trabajo.</li> <li>• Se maquinas los encastrés específicos en los diferentes perfiles de</li> </ul>

	<p>aluminio para su ensamblaje y para recibir los distintos accesorios (rodamientos, herrajes y otros accesorios)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se aplican las normas de seguridad, higiene laboral y cuidado del medio ambiente</li> </ul>
<p><b>3.5. Ensamblar</b> los distintos componentes de la carpintería metálica en aluminio.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se ensamblan los marcos empleando los elementos de uniones correspondiente a las características de la perfilaría empleada y las condiciones de amarre.</li> <li>• Se procede al montaje y colocación de los componentes que hacen a la carpintería metálica de aluminio: Se colocan los burletes de felpa, las escuadras y se arman los marcos utilizando remaches "Pop" Se arman las hojas por atornillado, se colocan los vidrios, los contravidrios, las guías para cortinas, tapacintas y otros accesorios, los herrajes y cerraduras, se arman mosquiteros</li> <li>• Se aplican normas de seguridad e higiene personal y cuidado de las máquinas, equipos, herramientas y medio ambiente.</li> </ul>
<p><b>3.6. Controlar</b> la calidad del trabajo realizado.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se verifica las luces de diseño.</li> <li>• Se verifican las escuadras.</li> <li>• Se verifican la terminaciones, limpieza y rayaduras.</li> <li>• Se verifica el correcto funcionamiento.</li> <li>• Se colocan arriostramientos, se protege para su traslado y colocación en obra.</li> </ul>
<p><b>3.7. Registrar y comunicar</b> el desarrollo de las tareas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se completan los datos en las hojas de operaciones y ordenes de trabajo</li> <li>• Se comunica al responsable del sector el desarrollo de las tareas realizadas.</li> </ul>

**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 3:**

**“Construir carpintería metálica utilizando perfilaría de aluminio extruido.”**

*Principales resultados esperados de su trabajo*

Ensamblado de componentes de carpintería metálica de aluminio.  
Carpintería metálica de aluminio armada y lista para ser entregada.

*Medios de producción que utiliza*

Tronzadora de disco, punzonadoras, máquinas para fresar perfilaría de aluminio, agujereadora y remachadora.

*Procesos de trabajo y producción en los que intervienen*

Preparación y regulación de máquinas y equipos  
Corte, maquinado y armado de los componentes de la carpintería de aluminio  
Montaje de la carpintería metálica de aluminio.

*Técnicas y normas que aplica*

Normas de seguridad e higiene personal.  
Normas para el cuidado del medio ambiente.  
Normas para el cuidado de las máquinas, equipos, accesorios y herramientas.

*Datos e información que utiliza*

Croquis, planos de fabricación y armado, hojas de operaciones y orden de trabajo.



Catálogo de perfiles de aluminio extruido  
 Tablas de dimensiones y de tornillos y tuercas.  
 Tablas de dimensiones de remaches.  
 Catálogo de accesorios.  
 Catálogos de las máquinas y equipos utilizados.

*Relaciones funcionales y/o jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo*

Este profesional se relaciona jerárquicamente con el responsable de su sector, quien le entrega las consignas de fabricación y supervisa el trabajo terminado. Durante el proceso de fabricación, *el Carpintero Metálico y de PVC* tiene autonomía en el desarrollo de sus tareas.

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
<b>4. Construir carpintería utilizando perfilaría de PVC</b>	
<b>Actividades</b>	<b>Criterios de Realización</b>
<b>4.1 Relevar</b> medidas en obra confeccionando los croquis que proporcionan la información para la fabricación de componentes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se observa las características constructivas de la zona o lugar en el que se ubicará la carpintería de PVC.</li> <li>• Se efectúan croquis detallando las formas y dimensiones, considerando las tolerancias según las imperfecciones del lugar de emplazamiento.</li> <li>• Se tiene en cuenta desniveles, falsa escuadra, tipo de montaje y posibles dificultades en la colocación.</li> </ul>
<b>4.2. Interpretar</b> la información de la documentación técnica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se identifican los distintos perfiles de PVC.</li> <li>• Se interpreta el contenido de las hojas de operaciones y ordenes de trabajo.</li> <li>• Se interpretan los plano de fabricación y armado.</li> <li>• Se identifican los distintos tipos de perfiles que intervienen en la carpintería de PVC y las características de uniones que deberán realizarse.</li> </ul>
<b>4.3. Preparar</b> los materiales para la construcción de carpintería de PVC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se seleccionan los distintos perfiles que se utilizarán en la construcción de carpintería en PVC.</li> <li>• Se realizan operaciones de trazado aplicando método de trabajo y optimizando el uso de los materiales teniendo en cuenta aspectos técnicos económicos.</li> <li>• Se prepara el material teniendo en cuenta el mejor aprovechamiento y reduciendo los desperdicios.</li> <li>• Se aplican las normas de seguridad, higiene laboral y cuidado del medio ambiente.</li> </ul>
<b>4.4. Realizar</b> las distintas operaciones de maquinado en perfiles de PVC para su posterior ensamblado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se preparan las máquinas para trabajar los perfiles de PVC seleccionando tipo de herramienta a utilizar y regulando la posición de los topes.</li> <li>• Se realizan los cortes de los perfiles (a escuadra o en inglete) aplicando método de trabajo.</li> <li>• Se traza el material utilizando elementos de medición y trazado aplicando método de trabajo.</li> <li>• Se realiza el fresado de los desagües, compensadores de presión y alojamientos de herrajes.</li> <li>• Se realizan los cortes de los refuerzos a la medida adecuada.</li> <li>• Se colocan los refuerzos de acero galvanizado.</li> <li>• Se fijan los refuerzos con tornillos autoperforantes.</li> <li>• Se aplican las normas de seguridad, higiene laboral y cuidado del medio ambiente</li> </ul>

<p><b>4.5. Ensamblar</b> los distintos componentes de la carpintería metálica en aluminio.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se prepara la máquina de soldar PVC.</li> <li>• Se sueldan los perfiles de PVC.</li> <li>• Se maquinan las uniones soldadas par darles la terminación apropiada.</li> <li>• Se procede al montaje y colocación de los componentes que hacen a la carpintería de PVC. Se colocan herrajes, las juntas de caucho sintético, los vidrios y los contravidrios.</li> <li>• Se aplican normas de seguridad e higiene personal y cuidado de las máquinas, equipos, herramientas y medio ambiente.</li> </ul>
<p><b>4.6. Controlar</b> la calidad del trabajo realizado.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se verifica las luces de diseño.</li> <li>• Se verifican las escuadras.</li> <li>• Se verifican la terminaciones, limpieza y rayaduras.</li> <li>• Se verifica el correcto funcionamiento.</li> <li>• Se realiza el embalado para su traslado y posterior colocación en obra.</li> </ul>
<p><b>4.7. Registrar y comunicar</b> el desarrollo de las tareas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se completan los datos en las hojas de operaciones y ordenes de trabajo</li> <li>• Se comunica al responsable del sector el desarrollo de las tareas realizadas.</li> </ul>

**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 4:  
“Construir carpintería utilizando perfilaría de PVC.”**

*Principales resultados esperados de su trabajo*

Ensamblado de componentes de carpintería de PVC.  
Carpintería de PVC armada y lista para ser entregada.

*Medios de producción que utiliza*

Tronzadora de disco, máquinas para fresar perfilaría de PVC, máquina de soldar perfiles de PVC, limpiadora de ángulo, agujereadora de banco, agujereadora manual y atornilladora.

*Procesos de trabajo y producción en los que intervienen*

Preparación y regulación de máquinas y equipos  
Corte, maquinado y armado de los componentes de la carpintería.  
Montaje de la carpintería de PVC.

*Técnicas y normas que aplica*

Normas de seguridad e higiene personal.  
Normas para el cuidado del medio ambiente.  
Normas para el cuidado de las máquinas, equipos, accesorios y herramientas.

*Datos e información que utiliza*

Croquis, planos de fabricación y armado, hojas de operaciones y orden de trabajo.  
Catálogo de perfiles de PVC  
Tablas de dimensiones de tornillos.  
Catálogo de accesorios.  
Catálogos de las máquinas y equipos utilizados.

*Relaciones funcionales y/o jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo*

Este profesional se relaciona jerárquicamente con el responsable de su sector, quien le entrega las consignas de fabricación y supervisa el trabajo terminado. Durante el proceso de fabricación, el *Carpintero Metálico y de PVC* tiene autonomía en el desarrollo de sus tareas.