

Ministerio de Educación



Perfil Profesional

Sector Indumentaria Textil

Operador Cortador de Industria Indumentaria

Perfil Profesional

Operador Cortador de Industria Indumentaria

Alcance del perfil profesional

El *Operador Cortador* para la Industria Indumentaria está capacitado de acuerdo a las actividades que se desarrollan en este Perfil Profesional para:

- Interpretar Fichas Técnicas y Órdenes de Trabajo para la organización del mismo.
- Identificar y Seleccionar útiles y herramientas adecuadas, incluyendo los elementos de seguridad industrial y personal.
- Realizar el tendido de telas, encimado, colocación de moldes y tizado correspondiente.
- Montar y ajustar el herramental para el trabajo de corte, incluyendo la regulación, la tensión de la tela y la velocidad de corte de las herramientas.
- Operar las máquinas de corte de modo eficaz y eficiente, utilizando los elementos de protección personal, de acuerdo a las medidas de higiene y seguridad industrial y protección medioambiental.
- Comprobar el cumplimiento de los estándares de producción, de calidad y de tiempo.

Funciones que ejerce el profesional

Este operario está preparado para actuar bajo supervisión general del Técnico o Jefe de Producción del taller y posee capacidades autónomas en las siguientes funciones:

- Interpretar la ficha técnica del producto, organizar y seleccionar los insumos y herramientas apropiadas para cumplir el proceso de marcado y corte.
- Realizar el tendido y tizado de las telas a cortar, garantizando el máximo aprovechamiento del material.
- Preparar, programar y ajustar las máquinas y herramientas para dar cumplimiento al proceso previamente elegido.
- Operar máquinas y herramientas para realizar el corte de telas, respetando, las normas de seguridad personal, industrial y medioambiental.

Área ocupacional

El *Operador Cortador* para la Industria Indumentaria, está capacitado para insertarse en el sector de Moldearía y Corte de la propia industria; Especialmente en pequeñas y medianas empresas o talleres dedicados a:

- Producción de prendas y complementos textiles de vestido.
- Producción de artículos textiles para el hogar, usos industriales y deportivos.

Puede desempeñarse además, dadas las capacidades profesionales que posee, en talleres cuya actividad sea la confección de prendas a medida.

Desarrollo del perfil profesional

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
1. Interpretar la ficha técnica del producto, organizar y seleccionar los insumos y herramientas apropiadas para cumplir el proceso de marcado y corte.	
Actividades	Criterios de realización
1.1 Interpretar la Ficha Técnica y Organizar el Proceso	<ul style="list-style-type: none">• Se realiza una correcta lectura de la ficha técnica del producto, prototipos o toda clase de información escrita o verbal suministrada.• Se pautan las tareas a realizar y el orden y secuencia de las mismas.• Se establecen los procedimientos en el tizado y corte de la tela, garantizando el máximo aprovechamiento del material.
1.2. Identificar y seleccionar útiles y herramientas adecuadas.	<ul style="list-style-type: none">• Se identifican las propiedades y características que deben tener los insumos, herramientas y máquinas, necesarias para cumplir correctamente con el proceso.• Se procede a la elección de los insumos, herramientas y máquinas adecuadas.• Se identifica la relación entre las herramientas y máquinas con cada una de las etapas del proceso a realizarse.• Se seleccionan los elementos de seguridad personal e industriales que se utilizarán durante el desarrollo del trabajo.

Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 1:

“Interpretar la ficha técnica del producto, organizar y seleccionar los insumos y herramientas apropiadas para cumplir el proceso de marcado y corte”

Principales resultados esperados de su trabajo

- Ficha Técnica y órdenes de trabajo debidamente interpretadas.
- Pautas de organización debidamente elaboradas.
- Adecuada selección de útiles, herramientas y máquinas para cada operación del proceso.
- Adecuada selección de los elementos de protección personal, industrial y medioambiental para todas las operaciones del proceso.

Medios de producción que utiliza

- Ficha Técnica.
- Patrones.
- Manual de procedimiento de la empresa o taller.
- Manuales de fabricantes de máquinas y herramientas utilizadas en los procesos de tendido, tizado y corte de tela.
- Manuales y normas de seguridad personal e industrial.

Procesos de trabajo y producción en los que interviene

- Interpretación de las órdenes de trabajo.
- Planificación de las operaciones de estirado, tizado y corte.
- Selección de máquinas, herramientas y útiles de acuerdo al proceso.
- Selección de los elementos de protección.

Técnicas y normas que aplica

- Técnicas de interpretación de órdenes y consignas.
- Técnicas de selección de útiles, máquinas y herramientas.
- Técnicas de selección de elementos de protección industrial y seguridad personal.

Datos e informaciones que utiliza

- Ficha Técnica.
- Pautas de Trabajo.
- Información disponible de trabajos afines realizados con anterioridad.
- Información de características de las telas que se van a utilizar en el proceso.
- Folletería e información de proveedores de herramientas y máquinas de tender, marcar y cortar telas.
- Normas e información sobre protección personal e industrial.
- Manual de procedimientos de la empresa o taller.

Relaciones funcionales y/o jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo

- Se relaciona de manera subordinada con el Supervisor o Jefe de Producción del taller.
- Se relaciona horizontalmente con otros operadores que se desempeñan en la misma área.
- Eventualmente con personal auxiliar que colabora en la interpretación de la ficha técnica, selección de insumos y útiles.
- Se relaciona funcionalmente con personal técnico que corresponde a la industria textil-indumentaria.

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
2. Realizar el tendido y tizado de las telas, garantizando el máximo aprovechamiento del material.	
Actividades	Criterios de realización
2.1 Realizar la operación del tendido de telas.	<ul style="list-style-type: none"> • Se realiza el tendido de las telas sobre las mesas de corte ya sea manualmente o a máquina. • Se verifica el posicionamiento de las telas con relación a la mesa de corte. • Se verifica la ausencia de tensiones y pliegues de las telas extendidas. • Se asegura que la tela este alineada con respecto a la mesa y de acuerdo al sentido del hilo y según el diseño de la misma.
2.2 Realizar la operación del encimado las telas.	<ul style="list-style-type: none"> • Se procede a realizar el encimado de las telas sobre la mesa de corte conforme al proceso previsto. • Se distribuyen los patrones siguiendo la línea de moldes y según el sistema de corte que se vaya a realizar, garantizando al máximo el aprovechamiento del material.
2.3 Realizar la operación del tizado de telas.	<ul style="list-style-type: none"> • Se realiza la tizada respetando la anchura, estructura y color del tejido. • Se procede al marcado conforme al corte seleccionado ya sea en forma manual por presión y/o informatizado, considerando los talles y la cantidad de prendas.

Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 2:

“Realizar el tendido y tizado de las telas, garantizando el máximo aprovechamiento del material”.

Principales resultados esperados de su trabajo

- Telas tendidas sobre la mesa de corte en correctas condiciones de acuerdo a las características de las mismas, sin pliegues ni tensiones.
- Moldes y patrones distribuidos adecuadamente, conforme al sistema de corte elegido y garantizando el máximo aprovechamiento del material.
- Tizado eficiente conforme a las pautas establecidas en el proceso.

Medios de producción que utiliza

- Todo tipo de telas.
- Mesas de corte.
- Equipos de tendido.
- Soporte portarrollos, fijos, móviles y múltiples.
- Carros extendedores. manual, semiautomático y automático.
- Útiles para realizar el tizado.
- Equipos manuales y/o automáticos para marcado.
- Plantillas de patrones.
- Sujetadores de telas.

Procesos de trabajo y producción en los que interviene

- Tendido de tela en la mesa de trabajo.
- Encimado de las telas.
- Selección de moldes patrones.
- De tizado o marcado.

Técnicas y normas que aplica

- Técnica de tendido y encimado de telas manual y/o a máquina.
- Técnica de tizado de telas según características de las mismas.

Datos e informaciones que utiliza

- Ficha Técnica.
- Pautas de Trabajo.
- Información disponible de trabajos a fines realizados con anterioridad.
- Información sobre características específicas de mesas de tendido de telas.
- Información de máquinas de extendido de telas proporcionadas por sus fabricantes.
- Manuales de moldería.
- Manual de procedimientos de la empresa o taller.

Relaciones funcionales y/o jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo

- Se relaciona en forma subordinada con el Superior o Jefe de Producción de taller.
- Eventualmente con personal auxiliar que le asista en el tendido, fijado de telas y moldeado.
- Con otras personas de igual rango que participan en la misma área.
- En general con todo personal técnico del área textil- indumentaria.

<i>Función que ejerce el profesional</i> 3. Preparar, programar y ajustar las herramientas y máquinas que se utilizarán conforme al proceso previamente elegido.	
Actividades	Criterios de realización
3.1 Realizar la operación de verificación y disposición de los elementos que se van a utilizar.	<ul style="list-style-type: none"> ● Se verificará que se encuentren a disposición las máquinas y herramientas necesarias para efectuar el corte. ● Se verificará la disposición y el buen estado de uso de todos los elementos de seguridad personal e industrial previamente seleccionados.
3.2 Realizar las operaciones de montaje y ajuste herramental.	<ul style="list-style-type: none"> ● Se verificará el buen estado del filo de las herramientas seleccionadas. ● Montaje de las herramientas de corte seleccionadas en sus respectivas máquinas. ● Ajuste de los elementos cortantes en sus respectivos alojamientos.
3.3 Realizar las operaciones de regulación, condiciones y variables que van a intervenir en el proceso de corte.	<ul style="list-style-type: none"> ● Se verificarán los anclajes de las telas extendidas, asegurándose que las mismas se encuentren con la tensión adecuada antes de ser cortadas. ● Se procederá a la regulación de la velocidad de trabajo de las máquinas de corte a utilizar.

Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 3:
“Preparar, programar y ajustar las herramientas y máquinas que se utilizarán conforme al proceso previamente elegido.”

Principales resultados esperados de su trabajo

- Aseguramiento de la sujeción de la tela y tensión adecuada en la mesa de corte.
- Máquinas y herramientas previamente seleccionadas, debidamente ajustadas y con su filo correspondiente.
- Velocidades de cabezales de corte debidamente seleccionadas de acuerdo a las características del trabajo a realizar.
- Elementos de protección personal, probados y a disposición para ser utilizados por el operador.
- Elementos de protección industrial y ambiental probados y a disposición en el lugar de trabajo.

Medios de producción que utiliza

- Herramientas de corte previamente seleccionadas.
- Banco de herramientas de ajuste mecánico.
- Manuales de ajuste de máquinas y herramientas provisto por el fabricante de máquinas o propios del taller.
- Normas de seguridad personal e industrial.
- Elementos de protección personal.
- Elementos de seguridad industrial y protección medioambiental.
- Equipos de primeros auxilios.

Procesos de trabajo y producción en los que interviene

- De verificación de la seguridad personal e industrial.
- De montaje de herramental y ajustes.
- De control de filos de herramientas de corte y velocidad de trabajo de las máquinas.

Técnicas y normas que aplica

- Técnicas de control y ajustes de herramientas.
- Técnicas de control de variables dinámicas en procesos de herramientas de cortes.
- Técnicas de control de seguridad personal, industrial y ambiental.

Datos e informaciones que utiliza

- Información de trabajos afines realizados previamente.
- Pautas de trabajo.
- Manuales de ajuste de herramientas.
- Manuales de puesta a punto de máquinas utilizadas para el corte.
- Tablas con información sobre ángulos de filo y velocidades de corte.
- Folletos de herramientas de corte.
- Manuales de seguridad industrial y personal.
- Folletos descriptivos y modo de uso de protección personal e industrial.

Relaciones funcionales y/o jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo

- Se relaciona en forma subordinada con el Supervisor o Jefe de Producción del taller.
- Eventualmente con personal auxiliar que lo asiste en el afilado de las herramientas y su ajuste.
- Con otras personas de igual rango que participan en su misma área.
- En general con todo personal técnico de la industria textil- indumentaria.

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
4. Operar máquinas y herramientas para realizar el corte de telas, respetando las normas de seguridad personal e industrial y la prevención medioambiental.	
Actividades	Criterios de realización
4.1 Realizar pruebas de corte.	<ul style="list-style-type: none"> • Se realizan operaciones de prueba a fin de verificar el cumplimiento de las pautas de planificación. • Si fuera necesario se reajustan los parámetros de corte tanto de velocidad de herramientas como perpendicularidad y tiempos de acuerdo a lo previsto en la organización del trabajo.
4.2 Realizar y controlar la operación de corte de tela.	<ul style="list-style-type: none"> • Se controla que el corte se efectúe respetando forma y tamaño del patrón, sin deformación de los perfiles de las piezas y señalando según el patrón los piquetes y perforaciones. • Se efectúa el corte utilizando máquinas y herramientas con seguridad y precisión, muñido de la protección y elementos de seguridad establecidos en la selección previa. • Una vez finalizada la operación de corte se verifica la eficacia y la eficiencia con que se ha efectuado la misma; comprobando que el tiempo de realización se ajuste a los criterios establecidos.

Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 4:

“Operar máquinas y herramientas para realizar el corte de telas, respetando las normas de seguridad personal e industrial y la prevención medioambiental.”.

Principales resultados esperados de su trabajo

- Telas cortadas según un proceso seriado, operando con eficacia y eficiencia las herramientas y máquinas de cortar.
- Operario muñido de todos los elementos de protección personal durante todo el proceso de corte.
- Taller o área de trabajo en condiciones óptimas de seguridad y protección medioambiental.
- Producto final controlado y reajuste de variables de proceso si fuera necesario.

Medios de producción que utiliza

- Todo tipo de telas.

- Mesas y equipos de corte.
- Máquinas de corte vertical.
- Herramientas de corte como discos y cuchillas.
- Perforadores.
- Prensas de troquelar.
- Troquelas.
- Equipo manual de corte.
- Equipo informatizado de corte.
- Guantes.
- Barbijos.
- Antiparras.
- Extractores.
- Matafuegos.
- Audífonos.
- Zapatos antideslizantes.
- Botiquín de primeros auxilios.

Procesos de trabajo y producción en los que interviene

- De corte de telas para la confección.
- De control de calidad.

Técnicas y normas que aplica

- Técnicas de corte según el material y la máquina a utilizar.
- Técnicas de control de calidad.
- Normas de seguridad personal e industrial y de protección medioambiental.

Datos e informaciones que utiliza

- Ficha Técnica.
- Pautas de trabajo.
- Folletería e información de proveedores de herramientas y máquinas de corte.
- Información de trabajos afines realizados previamente.
- Manual de procedimientos de la empresa o taller.
- Normas de seguridad industrial y medioambiental.
- Normas de seguridad personal.
- Instrucciones de primeros auxilios.

Relaciones funcionales y/o jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo

- Se relaciona en forma subordinada con el Supervisor o Jefe de Producción del taller.
- Eventualmente con personal auxiliar que lo asiste en el afilado de las herramientas y su ajuste.
- Con otras personas de igual rango que participan en su misma área.
- En general con todo personal técnico de la industria textil- indumentaria.